LUVOCOM® 3F PAHT 9875 NT

LUVOCOM® 3F
Additive manufacturing solutions

高温聚酰胺
无增强, 本色

物理性能		测试方法	试样类型	单位	典型值
密度		ISO 1183-3		g/cm³	1,14
吸水率	23°C / 24h	ISO 62	MPTS ISO 3167 A	%	<0,3
熔体质量流动速率 (MFR)	250°C / 2,16kg	ISO 1133	pellet	g/10 min	5,1
熔体体积流动速率 (MVR)	250°C / 2,16kg	ISO 1133	pellet	cm³/10 min	5
线性收缩率		DIN 16742	MPTS ISO 3167 A	%	0,3-0,5
机械性能 在 23°C / 50% rh 条件下测试					
拉伸强度	dry, @50 mm/min	ISO 527	MPTS ISO 3167 A	MPa	80
拉伸伸长率（最大力值时）	dry, @50 mm/min	ISO 527	MPTS ISO 3167 A	%	4
拉伸模量	dry, @1 mm/min	ISO 527	MPTS ISO 3167 A	GPa	3,3
简支梁冲击强度	dry	ISO 179 1eU	80x10x4mm	kJ/m²	135
简支梁冲击强度	dry		80x10x4mm	kJ/m²	135
热学性能					
热变形温度	HDT A	ISO 75	molded sample	°C	90
连续使用温度	20.000 h	IEC 60216	MPTS ISO 3167 A	°C	120
使用温度	during lifetime max. 200h		MPTS ISO 3167 A	°C	160
电学性能					
条形电极绝缘电阻	R25	DIN IEC 60167	MPTS ISO 3167 A	Ω	>10¹²
表面电阻	ROB	DIN IEC 60093	Ronde 60x4mm	Ω	>10¹²

主要特点

和PA66相比，尺寸和电学性质受湿度和温度的影响较低。

为使用卖方材料而提出的任何建议都是在卖方所知最佳范围内提出的，并且是基于卖方先前的试验和经验而认为可靠的建议；然而，卖方并不保证可获得的结果，而且所有这些建议也是不具约束力的。在保护第三方权利方面也是如此，既不构成任何陈述，也不以任何方式影响买方检查和/或测试卖方货物是否适合买方目的的义务。除非卖方提供的信息被明确地作为保证给出，否则卖方提供的信息不能被解释为关于使用特性或持续时间的保证。

2019121117482

LUVOCOM® 3F PAHT 9875 NT

LUVOCOM® 3F
Additive manufacturing solutions

高温聚酰胺
无增强, 本色

建议加工参数

概述		
3D 打印参数在不同机器上可能会有区别。以下设置可用于参考: 喷嘴温度: 265 - 290 °C / 喷嘴材料: 耐磨材料 / 打印热床温度: > 50 °C / 层厚: > 0.2mm / 打印速率 40 - 60 mm/s。 加工建议仅供参考。鉴于机器，制件形状与体积等条件的巨大差异， 特定应用的打印可能需要使用不同的参数设置。 请联系我们以了解更多信息。		
预干燥		
建议在加工前使用合适的干燥设备对粒料进行预干燥。粒料可能会从环境中吸收水分。		
干燥器种类	温度 °C	干燥时间 (小时)
脱湿干燥机	130	6 - 8
真空干燥机	120	4 - 6
加工参数		
料筒后段	°C	260 - 300
料筒中段	°C	260 - 300
料筒前段	°C	260 - 300
射嘴	°C	250 - 290
熔体温度	°C	280
LUVOCOM® 3F 通常可以在常规挤出机上进行加工，并遵从一般技术导则。所有纤维和填料类添加物都有可能造成设备磨损。因此对于增强改性热塑性材料的加工，炮筒、螺杆、和模头通常需要进行耐磨保护。请避免熔融的材料在炮筒中长时间停留。当生产中断时请降低温度！		
供货形式及存储		
除非特别注明，本材料会以密封袋装的 3mm 粒料形式进行交付。建议在常温干燥的室内存储。		
附加信息		
使用该材料生产的线材可被卷制成标准规格的线卷。		

09875 13 06 18

Europe and Head Office
Lehmann&Voss&Co. KG
Alsterufer 19
20354 Hamburg
Germany
Tel +49 40 44 197-530
Email: luvocom@lehvoss.de

North America
LEHVOSS North America, LLC
185 South Broad Street
Pawcatuck, CT 06379
USA
Tel +1-855-681-3226
Email: info@lehvoss.us

Asia
LEHVOSS (Shanghai) Chemical Trading Co., Ltd.
Unit 4805, 8 Xingyi Road
Changning District, Shanghai 200336
China
Tel +86 21 62785181
Email: info@lehvoss.cn

为使用卖方材料而提出的任何建议都是在卖方所知最佳范围内提出的，并且是基于卖方先前的试验和经验而认为可靠的建议；然而，卖方并不保证可获得的结果，而且所有这些建议也是不具约束力的。在保护第三方权利方面也是如此，既不构成任何陈述，也不以任何方式影响买方检查和/或测试卖方货物是否适合买方目的的义务。除非卖方提供的信息被明确地作为保证给出，否则卖方提供的信息不能被解释为关于使用特性或持续时间的保证。

2019121117482